



REVISION DE LA CULBUTERIE par Claude PIQUET

REVISION de la CULBUTERIE d'un CYLINDRE (ou REMPLACEMENT d'une BARRE ou d'un LEVIER de RAPPEL des CULBUTEURS)

- 1) Déposer le moteur
- 2) Manutention du moteur à l'établi
- 3) Déposer le cylindre
- 4) Déposer les culbuteurs
- 5) Poser le cylindre sur l'établi et visser à l'emplacement de la vis de chape de graissage, l'embout de l'outil adapté que vous pouvez fabriquer vous-même (Fig. 68). Avec une pointe à tracer, retirer sur l'une ou l'autre queue de soupape le segment d'arrêt (1) de la coupelle (3 - Fig. 68).

A l'aide de l'outil, effectuer une pesée sur le levier de rappel correspondant. Avec un tournevis, chasser la coupelle (3) vers le fond de la culasse. Les deux demi-segments (2) de queue de soupape tombent dans la culasse ainsi que la coupelle (3). Les récupérer à l'aide d'une pince. Dès que l'on cesse la pesée sur le levier, la barre de rappel n'est plus sous tension.

- 6) Déposer le palier supérieur (6) après avoir retiré les trois écrous borgnes (7 et 8 - Fig. 69). Récupérer les cales et dégager la bague (9 - Fig. 70), si elle est restée sur le palier.

Sur l'autre soupape, le levier n'étant plus sous tension, la coupelle et les deux segments se dégagent d'eux-mêmes, dès que le segment d'arrêt (1) est retiré avec une pointe à tracer.

Dégager le tube supérieur de rappel (5) et la barre de rappel (4) qui en général, viennent ensemble. Déposer le levier supérieur de rappel (10) et la bague (9), si elle est restée sur le levier. Extirper le tube inférieur de rappel (13) simple vis de diamètre 12 suffira pour l'extraire si l'on maintient le levier inférieur avec le pouce, puis dégager le levier inférieur de rappel (13) et sa bague (12). Dégager le cylindre du mandrin, enlever les deux soupapes.

- 7) Nettoyer et vérifier les pièces ; s'assurer que les cannelures des tubes de rappel et de la barre ne portent pas de traces d'usure, ni de torsion, que les bagues des leviers de rappel n'ont pas de jeu excessif, ni d'usure anormale.

POSE (Fig. 68 à 70)

Remarque : Les tubes de rappel sont interchangeables, ils peuvent être montés indifféremment comme tube inférieur et supérieur, il en est de même pour les leviers de rappel. Si l'on a changé une barre ou un tube de rappel, les vérifier successivement sur les tubes ou sur la barre avant de les monter sur le cylindre.



8) Graisser légèrement la bague (12), la poser sur le levier de rappel inférieur, présenter le levier et sa bague dans l'embrèvement du cylindre, le positionner. Engager le tube inférieur de rappel (cannelures extérieures en haut). Graisser et monter l'autre bague (9) sur le levier supérieur (10), le mettre en place contre le levier inférieur. Engager la barre de rappel (4), (côté portant les deux rangées de cannelures en haut), et la pousser à fond de cannelures dans le tube inférieur, positionner le tube supérieur sur la barre et le levier supérieur. Poser le palier supérieur (6) et ses cales primitivement montées, sans Collex.

Poser les écrous (7 et 8), bloquer. Manœuvrer les deux leviers et vérifier le jeu latéral.

Procéder au réglage du jeu latéral il faut retirer ou ajouter des cales jusqu'à ce que les deux leviers pivotent gras, puis ajouter une cale de 0,10 entre le cylindre et le palier supérieur en A (Fig. 69). Le jeu latéral terminé, dégager le palier et les cales de réglage.

Poser les soupapes dans les guides, après s'être assuré qu'elles n'ont pas besoin d'un rodage.

Poser le cylindre sur le mandrin Wilronda CAII. Monter la coupelle (3), les deux demi-segments (2) sur la queue de soupape accouplée avec le levier de rappel inférieur, (ne pas poser le segment d'arrêt).

Maintenir le levier de rappel Inférieur, (la fourchette en appui contre la coupelle de soupape) avec une tige ou un tournevis. La fourchette de l'autre levier de rappel doit être à :

- 3,5 mm pour le moteur M5 et M6 ou autre moteur normal

- 5 mm pour les moteurs Tigre tous modèles

Au-dessus de la queue de soupape " X " (Fig. 67)

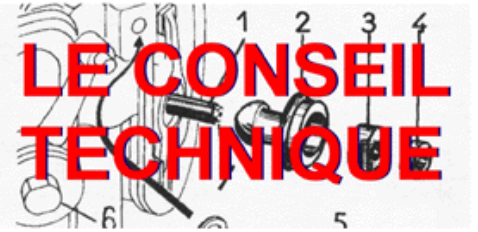
Si le réglage n'est pas correct, tenir compte de la différence observée, en cherchant l'emmanchement des cannelures du tube et du levier avec celles de la barre.

N.B.- Pour faciliter le travail le réglage de la tension des barres de rappel, il est préférable d'utiliser un faux palier (il est recommandé de se servir d'un ancien palier N° 317.546, ou d'un palier N° 353.262 dont le tube aura été scié pour lui permettre la recherche des cannelures par le tube de rappel supérieur, sans avoir à démonter le palier à chaque réglage).

Les cannelures correspondantes étant trouvées, pousser à fond le tube supérieur de rappel, vérifier la cote de 3,5 mm pour le M5 et 5 mm pour le Tigre, en appuyant légèrement sur le levier pour rattraper le jeu des cannelures.

Dégager le faux palier. Faire le joint au Collex, puis poser le palier et ses cales de réglage, fixer les écrous borgnes (7 et 8), les bloquer.

Poser l'appareil de compression des barres de torsion, présenter la fourche sur le levier supérieur de rappel et effectuer une pesée. Maintenir en tension pour poser la coupelle de soupape (3) les deux demi segments (2) qui peuvent être tenus par une pince très fine. Libérer le levier de rappel et déposer l'outil de compression. Poser les deux segments d'arrêt des coupelles (1)



9) Remonter les ensembles culbuteurs, pivots, écrous et contre-écrous. On peut simplement les visser et mettre les culbuteurs en travers de la culasse.

10) Poser le cylindre.

11) Attention : la tension des barres de rappel doit être identique sur les deux cylindres et il est indispensable de vérifier sur l'autre cylindre la tension de la barre.

12) Nettoyer et vérifier l'embrayage

13) Poser le moteur sur la voiture

Figures



Si vous voulez des précisions sur le conseil technique,

N'hésitez pas à nous appeler au 02.37.46.53.85